

Palety MAWAK

1. Przeznaczenie: pod PCW w workach 610*560*(170*140) palety po 1250 kg; worki Big - Bag 1250 kg

Palety MAWAK muszą być wykonane z drewna iglastego / wsporniki mogą być wykonane z drewna liściastego/. Drewno musi być zdrowe, zrosnięte i bez kory, sęki dopuszczalne o średnicy do 10mm, dopuszczalne płytkie pęknięcia o długości nie przekraczającej szerokości deski.

Powierzchnie zewnętrzne desek górnych i dolnych powinny mieć rzaz szorstki. Układ włókien we wspornikach powinien być równoległy do podłużnej osi palety.

Niedopuszczalne jest występowanie pęcherzy żywicznych na powierzchniach zewnętrznych desek górnych i dolnych, na pozostałych powierzchniach dopuszczalne o długości do 50mm.

Oblina dopuszczalna tylko na zewnętrznej płaszczyźnie elementu o szerokości do 15mm mierzona po przekątnej, występująca na dwóch krawędziach każdego elementu. Oblina jest niedopuszczalna na wzdłużnicach, dolnych deskach środkowych i na zewnętrznych krawędziach skrajnych desek górnych i dolnych. Wilgotność drewna w paalecie może wynosić max 22%. Pomiar dokonywany jest za pomocą elektronicznego przyrządu do pomiaru wilgotności drewna wg PN-84/D-04150 .

Każda deska powinna być przymocowana do wspornika na płaszczyźnie dolnej i górnej trzema gwoździami. Głównki gwoździ nie mogą wystawać nad powierzchnię desek.

Wystające końce gwoździ łączących deski pośrednie z wzdłużnicami powinny być zawinięte prostopadłe do przebiegu włókien w desce.

Gwoździe powinny być wbijane nie mniej niż 25mm od krawędzi elementów palety, możliwie w jednej linii, i w jak największej odległości od siebie.

Wymiary gwoździ - jak w tabeli 2.

Tabela nr 2

NR CZĘŚCI	NAZWA ELEMENTU	IŁOŚĆ	GŁÓWNE WYMIARY
1	deska górna: skrajne i środkowa	3	1200x100x20
2	deska górna pośrednia	6	1200x80x20
3	wzdłużnice	3	1000x120x25
4	wsporniki	9	120x100x78
5	deska dolna	3	1200x100x20
6	gwoźdź walcowany pierścieniowo	72	śred.3,8 dł. 90
7	gwoźdź budowlany	16	śred. 2,5 dł.60

Dopuszcza się tolerancję wymiarów:

- wymiary zewnętrzne palety +/- 3mm
- wymiary desek* +/- 2mm
- wymiary wsporników* +/- 2mm
- grubość wspornika + 1mm
- grubość desek + 1mm
- pozostałe wymiary +/- 3mm

*Uwaga: wsporniki i deski muszą być równe(wspornik nie może wystawać poza obrys palety)

Cechowanie – na wsporniku środkowym indywidualny numer IPPC producenta. Znak ma być wypalony.